



FORCLIMA E100R

“E100R” CARATTERISTICHE E SPECIFICHE PRODOTTO

DESCRIZIONE

FORCLIMA “E100R” è un'unità **ventilante canalizzabile, a flusso bilanciato**, dotata di recuperatore con **efficienza fino al 70%**.

Avendo dimensioni contenute è ideale per essere installata in stanze da bagno, camere, alberghi, uffici e piccoli ambienti.

FUNZIONAMENTO

L'aria fresca è prelevata dall'esterno ed immessa nei locali mentre, simultaneamente, l'aria viziata viene prelevata dall'ambiente ed espulsa. Lo scambiatore cede il calore dell'aria espulsa a quell'entrante riducendo così la dispersione d'energia. L'unità tramite il ricambio dell'aria, riduce l'umidità relativa causata dalla condensazione ed espelle gli odori recuperando il calore. Temperatura max di impiego 40°C.

MATERIALI E COLORI

Struttura esterna in metallo zincato e verniciato bianco, completa di attacco per scarico condensa.

SCAMBIATORE DI CALORE

L'idea vincente è stata quella di utilizzare uno scambiatore completamente in plastica speciale polimerica ADM ad alta resistenza e durata. Il pacco lamellare brevettato, che forma lo scambiatore, è idoneamente disegnato per ottenere un bilanciamento fra la turbolenza ed il flusso laminare consentendo così un **recupero fino al 70%**.

MOTORE

Motore a due velocità direttamente accoppiato a due ventole e dotato di una protezione per il surriscaldamento.

Assorbimento: da 35 a 67 W

Rumorosità: da 20 a 30 dB(A) a 3mt.

Alimentazione: 230V; 50Hz

A richiesta motori 12 V.

VENTILATORI

Due ventole centrifughe in materiale polimerico ad alta prevalenza e bassissimo rumore.

Portata d'aria: 66m³/h alla massima velocità.

COMANDO (a richiesta)

Scatola in plastica bianca con selettore a due velocità: ALTA/BASSA. Mod. **Forclima “VCON100”**.

FILTRI

L'unità **non è dotata di filtri**.

Per il filtraggio dell'aria entrante o uscente, sono disponibili filtri cassonati ed ispezionabili, da installare in linea.

mod. F100.

PESO

Kg. 5,6

INSTALLAZIONE

L'apparecchio è studiato per un'installazione in controsoffitto ed è provvisto di scarico condensa (diam. 22 mm).

L'accesso ai componenti interni si effettua dalla parte inferiore dell'unità.

Le condutture utilizzabili per l'aspirazione e l'emissione dell'aria sono di 100mm di diametro.

MANUTENZIONE

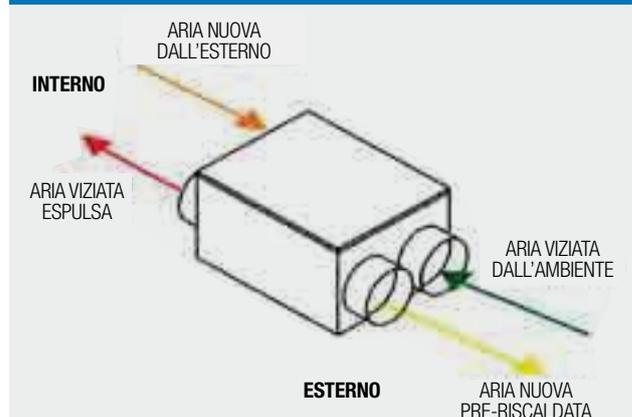
Per una maggiore efficienza, lo scambiatore di calore deve essere lavato in acqua tiepida e sapone almeno ogni 3 mesi o quando necessario.

GARANZIA

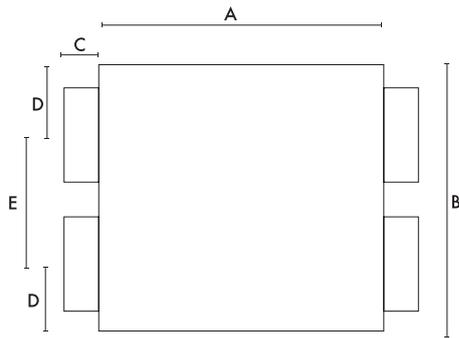
Tutte le unità sono garantite 24 mesi.

Nota: Ricordiamo che una regolare manutenzione rende ottimale l'efficienza dell'unità.

SCHEMA FUNZIONAMENTO



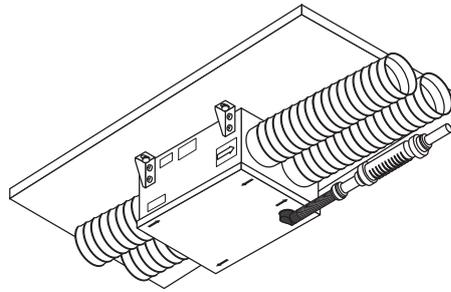
DIMENSIONI



A	B	C	D	E	F	G	H
305	240	50	60	120	70	160	98

Misura ingombro unità compreso scarico condensa, dal margine superiore dell' unità: 210mm

ESEMPIO INSTALLAZIONE



*particolare vista dal basso

Misura ingombro unità compreso scarico condensa, dal margine superiore dell' unità: 210mm

PRESTAZIONI

